

WEICON WR2

Pasta | plněná minerály | extrémně ořezuvzdorná a mechanicky odolná

WEICON WR2 je vhodná zejména pro oblasti, kde nelze zpracovávat zalévací hmoty, např. při opravách dopravních systémů, vodicích kolejnic nebo kluzných drah. Používá se také k ochraně před opotřebením kovových ploch, které podléhají vysoké abrazi a erozi, resp. jako ořezuvzdorný podklad před konečným nátěrem WEICON Keramikou BL.

WEICON WR2 lze použít při stavbě strojů a zařízení, při výrobě přístrojů a v dalších oblastech průmyslu.

Vlastnosti

Plnivo	minerál	
Konzistence	pastovitě	
Odstín	antracitová	
Minimální doba skladování	při pokojové teplotě	36 měs

Zpracování

Teplota komponentů	> 3 °C nad rosným bodem	
Relativní vlhkost vzduchu	< 85 %	
Mísicí poměr podle hmotnosti	100:33	
Mísicí poměr podle objemu	100:27	
Viskozita směsi	při +25°C	560.000 mPa·s
Hustota směsi	1,9 g/cm³	
Spotřeba	Tloušťka vrstvy 1.0 mm	1,9 kg/m²
max. tloušťka vrstvy	20 mm	

Zpracování

Doba zpracovatelnosti	při 20 °C, 500 g dávka	30 min
Dodatečná vrstva po	(35 % pevnost)	4 h
Pracovní síla po	(80 % síla)	5 h
Konečná pevnost	(100 % pevnost)	12 h
Smrštění	0,04 %	

Mechanické vlastnosti po vytvrzení

- určeno po vytvrzení při		24 h RT + 4 h 60 °C
Pevnost v tahu	DIN EN ISO 527-2	63 MPa
Prodloužení do přetržení (v tahu)	DIN EN ISO 527-2	0,9 %
E-modul (v tahu)	DIN EN ISO 527-2	8000-8500 MPa
Pevnost v tlaku	DIN EN ISO 604	115 MPa
Pevnost v ohybu	DIN EN ISO 178	96 MPa
Tvrdost (Shore D)	DIN ISO 7619	87±3
Adhezní pevnost	DIN EN ISO 4624	11 MPa
Taberova zkouška	1,1 g / 0,6 cm³	
Pevnost ve smyku (překrytí) tloušťka materiálu 1,5 mm DIN EN 1465		
Ocel 1.0338 pískovaná	16 MPa	
Pískovaná nerezová ocel V2A	16 MPa	
Hliník pískovaný	9 MPa	
Galvanizovaná ocel	7 MPa	

Teplotní vlastnosti

Tg po vytvrzení při pokojové teplotě	(DSC)	~ +52 °C
Tg po temperování (při 80°C)	(DSC)	+80 °C
Teplotní tvarová stálost	DIN EN ISO 75-2	+80 °C
Tepelná vodivost	DIN EN ISO 22007-4	0,74 W/m·K
Tepelná kapacita	DIN EN ISO 22007-4	0,77 J/(g·K)

Elektrické vlastnosti

Odolnost	DIN EN 62631-3-1	2,15·10 ¹⁴ Ω·m
Magnetický	ne	

Schválení / směrnice

ISSA kód	75.509.17/18
----------	--------------

Návod k použití

Při používání produktů WEICON je třeba dodržovat fyzikální, bezpečnostní, toxikologické a ekologické údaje a předpisy v našich bezpečnostních listech ES (www.weicon.com).

Předúprava povrchu

Úspěšná aplikace WEICON WR2 závisí na důkladné přípravě povrchů. To je nejdůležitější faktor pro celkový úspěch. Prach, špína, olej, mastnota, rez a vlhkost mají negativní dopad na přilnavost. Před aplikací WEICON WR2 je proto nutné dodržet následující body: Lepené nebo opravované plochy musí být zbaveny veškerého oleje, mastnoty, nečistot, rzi, oxidů, barev a jiných nečistot nebo zbytků. K čištění a odmašťování doporučujeme WEICON Čistič S.

Hladké a obzvláště silně znečištěné povrchy by měly být dále ošetřeny mechanickou předúpravou povrchu, např. broušením nebo nejlépe tryskáním. V případě tryskání by měl být povrch upraven na stupeň čistoty SA 2 ½ - „Near White Blast Cleaning“ (podle ISO 8501 / 1-2, NACE, SSPC, SIS). Pro dosažení optimální drsnosti povrchu 75 - 100 µm by měla být použita úhlová, jednorázová tryskácí média (oxid hlinitý, korund). Kvalitu povrchu negativně ovlivňuje použití opakovaně užitelného tryskácího média (struska, sklo, křemen), ale také tryskání ledem. Vzduch pro tryskání musí být suchý a bez oleje. Kovové části, které přišly do styku s mořskou vodou nebo jinými solnými roztoky, je třeba nejprve důkladně opláchnout demineralizovanou vodou a pokud možno nechat přes noc odpočívat, aby bylo možné z kovu rozpustit všechny soli. Před každou aplikací WEICON WR2 by měl být proveden test na rozpustné soli podle Bresleho metody (DIN EN ISO 8502-6).

Maximální množství rozpustných solí zbývajících na substrátu by nemělo překročit 40 mg/m². K odstranění všech rozpustných solí a vlhkosti může být nutné zahřátí a opakované otryskání povrchu.

Po každé mechanické předběžné úpravě by měl být povrch znovu očištěn WEICON Čističem S a chráněn před dalším znečištěním, dokud nebude nanesen nátěr. Oblasti, kde není žádoucí přilnavost k podkladu, musí být ošetřeny separačními prostředky bez obsahu silikonu.

Oblasti, kde není žádoucí přilnavost k podkladu, musí být ošetřeny separačními prostředky bez obsahu silikonu. Pro hladké povrchy doporučujeme WEICON Oddělovač tekutý F 1000 nebo pro porézní povrchy WEICON Oddělovač vosk P 500.

Po předúpravě povrchu by měla být WEICON WR2 nanášena co nejdříve (do jedné hodiny), aby nedošlo k oxidaci, rychlé rzi nebo nové kontaminaci.

Aplikace

For processing, we recommend an ambient temperature of 20°C (68 °F) at less than 85% relative humidity. For a thin pre-coat, work WEICON WR2 intensively into the surface in crosswise layers using the Contour Spatula Flexy or a paint brush to achieve maximum adhesion. By means of this technique, the epoxy resin penetrates well into all cracks and roughness depths. Afterwards, further applications can be carried out straight away, until the desired layer thickness is reached. Make sure that the epoxy resin is applied evenly and without air bubbles. To fill large gaps or holes, fibreglass, expanded metal or other mechanical fixing materials should be used. Finally, the surface can be smoothed easily with the help of a PE film and a rubber roller.

Skladování

Systémy WEICON Epoxidových pryskyřic skladujte při pokojové teplotě na suchém místě. Neotevřené nádoby lze skladovat při teplotách +18 °C až +28 °C. Otevřené nádoby musí být spotřebovány do 6 měsíců.

Doporučené vybavení

úhlová bruska

tryskácí stroj

tepelná kapsa

horkovzdušný nebo ventilátorový ohřívač

hladítko, špachtle

PE fólie 0,2 mm

textilní páska

štětec

pěnový váleček

gumový váleček

hadřík nepouštějící vlákna

na detail produktu



Poznámka

Specifikace a doporučení uvedené v tomto technickém listu nesmí být považovány za zaručené vlastnosti produktu. Vycházejí z našich laboratorních testů a praktických zkušeností. Protože jednotlivé podmínky použití jsou mimo naše znalosti, kontrolu a odpovědnost, poskytujeme tyto informace nezávazně. Garantujeme trvale vysokou kvalitu našich výrobků. Doporučuji se však vlastní adekvátní laboratorní a praktické zkoušky, zda daný výrobek splňuje požadované vlastnosti. Nelze z nich odvodit nárok. Za nevhodné nebo jiné než specifikované aplikace nese odpovědnost pouze uživatel.